

Schwingungsanalyse

SmartCheck mit integrierter Software

NEU



Lieferumfang

- SmartCheck mit integrierter Software SmartWeb
- Benutzerdokumentation SmartCheck und SmartWeb auf CD-ROM
- Software SmartUtility Light mit Benutzerdokumentation auf CD-ROM
- Spannungsversorgungskabel für SmartCheck; 8-polig M12 Buchse auf freies Leitungsende
- Ethernet-Kabel für SmartCheck; M12 Stecker auf RJ45 (Ethernet-Stecker)
- Verbindungskabel für Ein-/Ausgänge; 8-polig M12 Stecker auf freies Leitungsende

Warum Schwingungsanalyse?

- Aussagen über die Getriebelebensdauer
- Erkennung von Schäden an der Verzahnung, den Lagern sowie Schäden durch Anschläge und Unwuchten
- Verlängerung der Getriebelebensdauer und Verhinderung des plötzlichen Getriebeausfalls
- Einsparung von Kosten durch Vermeidung ungeplanter Maschinenstillstände
- Rechtzeitige Instandhaltungsmaßnahmen vor Getriebeausfall: Tausch der Lager, Verzahnung und sonstiger betroffener Bauteile, Getriebetausch

Vorteile

Präzise Echtzeit-Überwachung

- Innovativer Schwingungssensor mit Diagnose-Technologie
- Intelligente Prozessüberwachung durch Aufzeichnung von verschiedenen Prozessparametern und Korrelation mit Schwingungssignalen
- Sichere Alarmierung über LED am Gerät, den PC sowie die Smartphone-App (WLAN-Netzwerk) durch die voreingestellte sowie lernfähige Alarmschwellenanpassung

Benutzerfreiheit

- Intuitives Bedienkonzept mithilfe automatischer Alarmschwellenanpassung durch autarken Lernmodus (Plug-and-Play-Option)
- LED-Fehleranzeige
- einfache Bereitstellung der Messergebnisse, da die Daten direkt über den SmartCheck (SmartWeb und SmartUtility Light) am PC ausgelesen werden können

Einfache Handhabung

- Einfache Installation bei geringem Verkabelungsaufwand
- Kompakte Größe
- Leicht integrierbar in System, Steuerung und Leitstand: analoge und digitale Ein- und Ausgänge

Schwingungsanalyse

SmartCheck mit integrierter Software

NEU



Eigenschaften

Interne Sensorik

- Beschleunigungssensor (Piezosensor)
- Frequenzbereich: 0,8 Hz – 10 kHz
- Messbereich Schwingung: ± 50 g
- Messbereich Temperatur: -20 bis +70°C (durch Tests bis zu +90°C ohne Probleme, bei höheren Temperaturen Verwendung eines wärmeabweisenden Keramikplättchens)

Messung

- Beschleunigung
- Geschwindigkeit und Weg durch Integration
- Temperatur
- Prozessparameter (z.B. Drehzahl, Last)
- Diagnoseverfahren: Zeitsignal, Hüllkurve, Spektrum und Trendanalyse, Drehzahl und Frequenzmitführung

Kennwerte

- DIN/ISO 10816
- Nicht nur Berechnung allgemeiner Werte, sondern auch Treffen von präzisen Aussagen zum Schadensverlauf, zusammen mit Prozessparametern, wie beispielsweise Drehmoment oder Drehzahl über analoge und digitale Ein- und Ausgänge.

Ein- und Ausgänge

- Eingänge: 2 Analogeingänge, 1 Pulseingang
- Ausgänge: 1 Analogausgang, 1 Schaltausgang

Schnittstellen

- 2 kapazitive Taster (Lernmodus, Alarm-Reset, Neustart)
- 1 LED zur Status- und Alarmanzeige, 1 LED zur Betätigung der Taster, 2 LEDs zur Kommunikationsanzeige
- Ethernet 100 MB/s
- 3 verpolungssichere M12-Steckverbinder für Stromversorgung, Ein-/Ausgänge, Ethernet

Gehäuse/Abmessungen

- Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse
- Auflagefläche auf dem Getriebe: $\varnothing 25$ mm
- Größe SmartCheck: 44 x 57 x 55 mm
- Gewicht: ca. 210 g
- Schutzklasse: IP67

Software

- SmartWeb (im SmartCheck integrierte Software - Browseranwendung)
- SmartUtility Light

Kontakt und mehr Informationen:

Ansprechpartner:

Jens Kehrer
Produktmanagement
Telefon: 07157/123-134
E-Mail: Jens.Kehrer@graessner.de



THE GEAR COMPANY



MS-Graessner GmbH & Co. KG · Kuchenäcker 11 · D-72135 Dettenhausen

Tel.: +49 (0)7157/123-0 · Fax: +49 (0)7157/123-212 · E-Mail: mail@graessner.de · www.graessner.de

2013-06 Id. 1000DK00076