

# PRÄZISION MIT 8.500 MIN<sup>-1</sup>

**GETRIEBE** – Die hoch effizienten Kegelrad-Winkelgetriebe der Baureihe PowerGear<sup>HS</sup> von MS-Graessner wurden konsequent für die Anforderungen bei höchsten Drehzahlen entwickelt. Bei kleinen Übersetzungsverhältnissen bieten sie viele Vorteile für unterschiedlichste Einsatzgebiete.

## ROBUSTES GEHÄUSE

Die kompakte und stabile Bauweise gewährleistet höchste Leistung bei kleinen Abmessungen und geringem Gewicht.

Vier Baugrößen erlauben die unterschiedlichsten Auslegungen und Einbautagen für dynamische Servoantriebslösungen. Eine optionale Ausführung in Edelstahl ermöglicht hygienekritische oder reinigungsintensive Anwendungen.

## HOCH BELASTBAR

Alle Komponenten sind auf höchste Belastung ausgelegt.

Die optimierte Gleason-Verzahnung gewährleistet eine hohe Übertragungsgenauigkeit mit minimalem Verdrehspiel auch bei Eingangsdrehzahlen bis 8.500 min<sup>-1</sup>. Die tragbildoptimierte Montage bewirkt einen ruhigen und gleichmäßigen Lauf.

## FLEXIBLE ANBAUOPTIONEN

Vier Bauformen bieten unterschiedliche Anschlussoptionen für Antrieb und Abtrieb.

Die Übersetzungen von  $i=1/1$ ,  $5/2$  prädestinieren einen Einsatz als Vorstufe für Koaxialgetriebe. Weitere Übersetzungen auf Anfrage.

## VIelfÄLTIGER EINSATZ

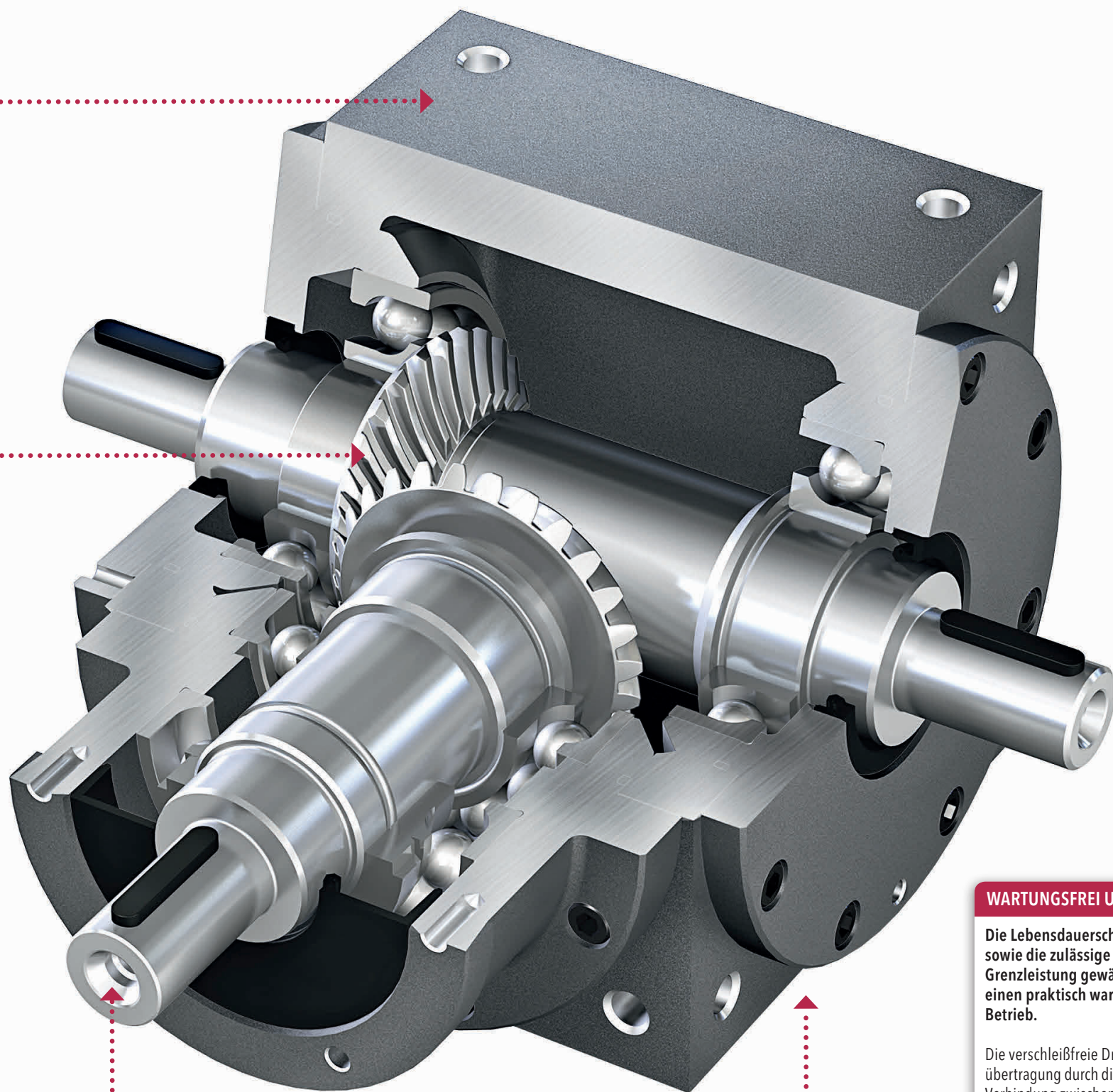
Optionales Zubehör erlaubt anspruchsvolle Anwendungen.

Verschiedene Kühlsysteme, eine externe Umlaufschmierung anstelle der standardmäßigen Tauchschmierung sowie Viton-Wellendichtungen gewährleisten einen sicheren Betrieb bei hohen Eingangsdrehzahlen.

## WARTUNGSFREI UND EFFIZIENT

Die Lebensdauerschmierung sowie die zulässige thermische Grenzleistung gewährleisten einen praktisch wartungsfreien Betrieb.

Die verschleißfreie Drehmomentübertragung durch die kraftschlüssige Verbindung zwischen Welle und Kegelrad bewirkt dauerhaft eine hohe Übertragungsgenauigkeit.



## POWER GEAR<sup>HS</sup>: DAS LEISTUNGSFÄHIGE HIGH-SPEED-WINKELGETRIEBE

Die Kegelrad-Winkelgetriebe Power Gear<sup>HS</sup> wurden speziell für Anwendungen mit hohen Drehzahlen entwickelt und ausgelegt.

Der Antrieb erfolgt wahlweise über Kupplung und Flansch oder direkt über eine Vollwelle, der Abtrieb über Voll- oder Hohlwelle. Variable Übersetzungen bei gleichbleibenden Abmessungen ermöglichen einen flexiblen Einbau. Je nach Übersetzung und Bauart erlauben die Getriebe Antriebsdrehzahlen von 2.000 bis 8.500 min<sup>-1</sup>. Der Wirkungsgrad von bis zu 98 Prozent sowie der weite Einsatztemperaturbereich von -30 bis +100 Grad Celsius gewährleisten eine Lebensdauer von mehr als 15.000 Stunden.



## DATEN & FAKTEN

Die MS-Graessner GmbH & Co. KG mit Sitz in Dettenhausen bei Tübingen ist ein führender Spezialist für die Entwicklung und Fertigung von Kegelrädern und Kegelradgetrieben. Das Produktportfolio umfasst unter anderem standardmäßige oder kundenspezifische Spiral-, Hypoid- und Zerol-Kegelräder, Kegelstirnräder sowie Winkelgetriebe mit Hypoid- oder Spiral-Verzahnung. Dazu kommen kundenspezifische Sondergetriebe. Die große Fertigungstiefe von der Berechnung und Auslegung der Kegelräder bis zur Produktion ermöglicht vielfältige Lösungen.

[www.graessner.de](http://www.graessner.de)



MS-GRAESSNER